



BOL GmbH, Grube Juno 6, 35580 Wetzlar

Hinweis:

Unser Unternehmen befasst sich mit der Oberflächenreinigung von Metallen. Größtenteils beizen und passivieren wir Chrom Nickel Stähle, die nach der Verarbeitung durch schweißen oder andere Arbeitsprozesse verunreinigt sind.

Es ist allgemein bekannt, dass nur durch eine chemische Behandlung, insbesondere durch beizen in einem Tauchbad eine absolut einschussfreie, homogene Oberfläche garantiert werden kann. (Stahl Einschüsse und Partikel werden abgelöst). Gleiches gilt auch für das beizen von Aluminium, Kupfer und Messing.

Alle Fremdstoffe, zB. Kleber, Lackreste und durch Klebeschilder verursachte Rückstände müssen vor dem beizen entfernt sein!

Sollten an der Konstruktion Teile befestigt oder verschweißt sein, die nicht säurebeständig sind, muss dies bei Auftragserteilung bekanntgegeben werden.

Bleche die aufgrund falscher Lagerung oder sonstigen Umständen Verätzungen oder Oberflächen Beschädigungen haben, werden zwar metallisch sauber, bleibende Flecken an diesen Stellen können dennoch vorkommen. Vorhandene Kratzer werden durch beizen nicht verschwinden.

Zwischenräume an aufgelegten, durch Heftschweißungen befestigten Teile können nur schwer gewaschen werden. Später auftretende braune Anlauffarben an den Rändern sind unvermeidbar. Ein trocknen per Heißluftfön kann durchgeführt werden (Mehrkosten) Daher ist die sicherste Vorgehensweise, dass die Teile rundum dicht verschweißt werden.

An geschweißten Rohrkonstruktionen zB. Gestellen, Geländer in denen Hohlräume sind, müssen Zugänge zum ausspülen sein.

Dies sind ähnlich wie auch bei Verzinkungsarbeiten eine, oder besser mehrere Bohrungen, Durchmesser ab 8 mm.

Auf Dichtigkeit geprüfte Konstruktionen mit Hohlräumen sind davon ausgenommen.

Um sicher zu gehen, dass keine Stahl - Rückstände anhaften, kann auf Wunsch eine Ferroxylprobe durchgeführt werden.

H.- D. Lonkwitz

Beizerei Oberflächentechnik Lonkwitz GmbH

Grube Juno 6, 35580 Wetzlar Telefon: 06441-21011-0 Telefax : 06441 -21011-21

Bankverbindung: Volksbank Mittelhessen, IBAN:DE51 5139 0000 0038 6100 07 BIC: VBMDES33

Geschäftsführer: H.-D. Lonkwitz Amtsgericht Wetzlar HRB 2008

Steuernummer : 20247 60840 K15